MESLEKİ GELİŞİM DERSİ

Mesleki Gelişim dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.

1. MESLEK AHLAKI VE AHİLİK

2. İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ

3. PROJE HAZIRLAMA

4. ÇEVRE KORUMA

5. ETKİLİ İLETİŞİM

6. GİRİŞİMCİ FİKİRLER VE İŞ KURMA

7. İŞLETME FAALİYETLERİNİ YÜRÜTME

1-MESLEK AHLAKI VE AHİLİK

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; ahilik ilkeleri doğrultusunda meslek ahlakı, saygı, sevgi, yardımlaşma ve iş birliği, çalışkanlık, sabır, adalet gibi millî, manevi ve insani değerlere yönelik bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR:

1-Meslek Ahlakı

2-Ahilik

3-Toplum ve Ahilik Değerleri

Meslek ahlakı, ahilik ilkeleri, millî, manevi ve insani tüm değerlere uygun davranışlar sergiler.

2-İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; çalışma ortamında ortaya çıkabilecek kaza, yaralanma ve yangınlara karşı alınması gereken iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR:

1-İş yerinde sağlık ve güvenliği tehdit eden unsurlar

2-Meslek hastalıkları

3-Kaza ve yangın önlemleri

4-İş kazalarında uygulanacak hukuki işlemler

Çalışma ortamında ortaya çıkabilecek kaza, yaralanma ve yangına karşı gerekli güvenlik tedbirlerini alır.

3-PROJE HAZIRLAMA

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; karşılaştığı problem çerçevesinde uygun yöntemleri kullanarak topladığı bilgi ve veriler doğrultusunda proje hazırlamaya yönelik bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR:

1-Problem çözme

2-Öğrenme ihtiyaçlarına göre öğrenme süreçleri

3-Bilgi / veri toplama

4-Bilgi / verileri kullanma

5-Proje hazırlama

Karşılaştığı problem çerçevesinde uygun yöntemleri kullanarak topladığı bilgi ve veriler doğrultusunda proje hazırlar.

4-ÇEVRE KORUMA

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; çevreyi korumak, çevre kirliliğine ve israfa karşı önlem almak için gerekli bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR:

1-Sektörel çevre sorunları

2-Doğa kirliliği

3-Gürültü kirliliği

4-Çevreye duyarlı enerji kaynakları

5-İsrafa karşı duyarlı olma

Yaşadığı ortamda çevreyi korur, çevre kirliliğini ve israfı önlemeye ilişkin tedbirleri alır.

5-ETKİLİ İLETİŞİM

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; kendini, çevreyi tanıyıp iş hayatı, sosyal ve kültürel hayatta iletişim süreci ögelerini kullanarak etkili iletişim kurabilmesine yönelik bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR:

1-Temel iletişim araçları

2-Kendini ifade etme

3-İnsan ilişkilerini düzenleme

4-İş hayatında ilişkileri

5-Sanat etkinliklerini takip etme

İletişim süreci içinde iş, sosyal ve kültürel hayatında iletişim araçlarını kullanarak etkili iletişim kurar.

6-GİRİŞİMCİ FİKİRLER VE İŞ KURMA

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; girişimci iş fikirleri ortaya koyarak, kendine uygun iş fikrini hayata geçirme ve meslekte kendini geliştirmek için gerekli planlama ve yönetim bilgi ve becerisini kazandırmaktır.

KONULAR:

1-Girişimcilikle ilgili temel kavramlar

2-Girişimci fikirler

3-İşletmeyi kurma

4-Mesleki becerilerini geliştirme

Girişimci iş fikirleri ortaya koyarak kendine uygun iş fikrini hayata geçirmek ve meslekte kendini geliştirmek için gerekli planlamayı yapar.

7-İŞLETME FAALİYETLERİNİ YÜRÜTME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; işletmenin yönetimi, üretim planlaması, pazarlama, finans ve insan kaynakları faaliyetlerinin yürütülmesi ile ilgili temel düzeyde bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR:

1-İşletme ile ilgili temel kavramları

2-İşletmenin yönetimi ve organizasyon

3-Üretim faaliyetleri

4-Pazarlama faaliyetleri

5-Finans yönetimi

6-İnsan kaynakları

İşletmenin yönetimi, üretim planlaması, pazarlama, finans ve insan kaynakları faaliyetlerinin yürütülmesiyle ilgili temel düzeyde örnek uygulamalar yapar.

TEKNİK RESİM

Teknik Resim dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.

1. GEOMETRİK ÇİZİMLER

2. GÖRÜNÜŞ ÇIKARMA

3. ÖLÇÜLENDİRME VE YÜZEY İŞLEMLERİ

4. KROKİ, PERSPEKTİF VE YAPIM RESMİ

1-GEOMETRİK ÇİZİMLER

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda TSEN ISO standartları ve teknik resim kurallarına uygun olarak serbest elle ve çizim takımlarıyla yazı yazma, çizgi çizme ve geometrik şekiller çizme ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Yazılar

2- Çizgiler

3-Geometrik şekiller

Teknik resim kurallarına uygun olarak standart resim kâğıtları üzerinde yazı, çizgi ve geometrik şekillerle ilgili çalışmaları kapsar.

2- GÖRÜNÜŞ ÇIKARMA

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda TSEN ISO standartları ve teknik resim kurallarına uygun olarak serbest elle ve çizim takımlarıyla görünüş çıkarma uygulamaları yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Görünüşler

2-Kesit görünüşler

Teknik resim kurallarına uygun olarak standart resim kâğıtlarına çeşitli iş parçaları ve kesit görünüşlerini çizebilmek ilgili çalışmaları kapsar.

3-ÖLÇÜLENDİRME VE YÜZEY İŞLEMLERİ

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda TSEN ISO standartları ve teknik resim kurallarına uygun olarak, iş parçalarına ait ölçü, yüzey pürüzlülük ve tolerans değerlerini resim üzerine çizme ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Resmi ölçülendirme

2-Yüzey kalite işaretleri

3-Toleranslar

Teknik resim kurallarına uygun olarak çeşitli iş parçalarına ait ölçü, yüzey pürüzlülük ve tolerans değerlerini çizdiği resim üzerine aktarmak ile ilgili çalışmaları kapsar.

4-KROKİ, PERSPEKTİF VE YAPIM RESMİ

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda TS EN ISO standartları ve teknik resim kurallarına uygun olarak kroki, perspektif ve imalat resmi çizme ile bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Kroki resim

2- Perspektif resim

3-İmalat resmi

Teknik resim kurallarına uygun olarak standart resim kâğıtlarına çeşitli iş parçalarının kroki, perspektif ve yapım resimlerini çizmek ilgili çalışmaları kapsar.

TEMEL METAL ŞEKİLLENDİRME

Temel Metal Şekillendirme dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.

1-ÖLÇME VE KONTROL

2-MARKALAMA

3-DOĞRULTMA

4-KESME

5-EĞELEME

6-EĞME-BÜKME

7-DELME-HAVŞA AÇMA

8-DİŞ AÇMA

9-PERÇİNLİ BİRLEŞTİRME

10-SICAK ÇEKME

11-BÜKME-ŞİŞİRME

12-BOĞMA-BURMA

13-OKSİGAZ İLE DİKİŞ ÇEKME

14-OKSİGAZ İLE KÜT EK KAYNAĞI

15-OKSİGAZ İLE KESME

16-LEHİMLEME

17-ELEKTRİK ARKI İLE DİKİŞ ÇEKME

18-ELEKTRİK ARKI İLE YATAYDA KÜT EK VE BİNDİRME KAYNAĞI

19-ELEKTRİK ARKI İLE YATAYDA KÖŞE KAYNAĞI

20-ELEKTRİK ARKI İLE YATAYDA BORU VE PROFİL KAYNAĞI

1-ÖLÇME VE KONTROL

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ölçü ve kontrol aletlerini kullanarak çeşitli gereçlerin uzunluk ölçümünü, çap ölçümünü, yüzey ve açı kontrolünü yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Uzunluk ölçme

2-Çap ölçme

3-Yüzey ve açı kontrolü

Birey/öğrenci; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ölçü ve kontrol aletleri ile uzunluk, çap ölçümü; yüzey ve açı kontrolü yapar.

2-MARKALAMA

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak markalama yapılacak yüzeyi temizleme ve markalama takımlarıyla iş resminin ölçülerini iş parçası yüzeyine çizme ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1- Yüzey işlemleri

2- Resmi iş parçası üzerine aktarma

Birey/öğrenci; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak markalama takım ve donanımları ile iş resmine ait ölçüleri metal yüzey üzerine markalar.

3-DOĞRULTMA

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak şekil bozukluğuna uğramış profil ve sac malzemelere soğuk şekillendirme takımlarıyla doğrultma yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Profilleri doğrultma

2-Sac malzemeleri doğrultma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak doğrultma takımları ve donanımları ile şekil bozukluğuna uğramış profil ve sac malzemeleri doğrultur.

4-KESME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kesme araçlarını el yardımı ile kullanarak metal malzemelere talaşlı ve talaşsız kesme yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-El ile talaşlı kesme

2-El ile talaşsız kesme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kesme takım ve donanımları ile metal malzemelere talaşlı ve talaşsız kesme yapar.

5-EĞELEME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak eğe ile metal malzeme yüzeylerinden talaş kaldırarak düz ve silindirik yüzey elde etme ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Düz yüzey elde etme

2-Silindirik yüzey elde etme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak eğeleme yöntemi ile metal yüzeylerinden talaş kaldırıp düz ve silindirik yüzey elde eder.

6-EĞME-BÜKME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makineleri ve takımları ile çeşitli metal malzemelere ölçüsünde eğme-bükme yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-El ile bükme

2-Makine ile bükme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makineleri ve takımları ile metallere eğme, bükme yapar.

7-DELME-HAVŞA AÇMA

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal malzemeleri matkapla delme ve havşa açma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Matkap ile delme

2-Matkap ile havşa açma

3-Matkap bileme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak matkap ile delme, havşa açma ve matkap ucunu bileme işlemlerini yapar.

8-DİŞ AÇMA

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal malzemelere kılavuz ve paftayla diş açma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Kılavuzla diş açma

2-Pafta ile diş açma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kılavuz ve pafta takımları ile iç ve dış silindirik yüzeylere diş açar.

9-PERÇİNLİ BİRLEŞTİRME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çeşitli metal malzemeleri perçinli birleştirmeye hazırlama ve perçinle birleştirme yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Parçaları perçinli birleştirmeye hazırlama

2-Perçinleme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak perçinleme takım ve donanımları ile metal malzemelere perçinleme yapar.

10-SICAK ÇEKME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal malzemeleri demirci ocağında tavlama ve sıcak şekillendirme takımları ile kare, altıgen, yuvarlak ve konik yüzey oluşturma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Tavlama aracını hazırlama

2-İşlenecek parçaları tavlama

3-Düzgün çekiç kullanma

4-Kare çekme

5-Altıgen çekme

6-Yuvarlak çekme

7-Konik çekme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sıcak şekillendirme donanımları ve takımları ile metal malzemelere kare, altıgen, yuvarlak ve konik çekme yapar.

11-BÜKME-ŞİŞİRME

MODÜLÜN AMACI: : Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sıcak şekillendirme takımları ile metal malzemelere tavlama, bükme, şişirme ve köşe çıkarma yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Bükme

2-Şişirme(yığma)

3-Köşe çıkarma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sıcak şekillendirme donanımları ve takımları ile metal malzemelere bükme, şişirme ve köşe çıkarma yapar.

12-BOĞMA-BURMA

MODÜLÜN AMACI: : Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sıcak şekillendirme takımları ile metal malzemelere tavlama,boğma ve burma işlemleri yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Boğma

2- Burma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sıcak şekillendirme donanımları ve takımları ile metal malzemelere bükme, şişirme ve köşe çıkarma yapar.

13-OKSİGAZ İLE DİKİŞ ÇEKME

MODÜLÜN AMACI: : Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksijen ve asetilen tüplerinin manometre ve alev ayarını yapma ve TS EN standartlarına ve WPS’ e uygun olarak telsiz- telli kaynak dikişi çekme ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Oksijen ve asetilen tüplerini açıp kapatma ve manometre (regülatör) ayarı

2-Alev oluşturma ve alev ayarı

3-Yatayda telsiz dikiş çekme

4-Yatayda telli dikiş çekme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksigaz kaynak yöntemi ile yatayda telsiz ve telli düz kaynak dikişi çeker.

14-OKSİGAZ İLE KÜT EK KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksigaz kaynak yöntemi ile TS EN standartlarına ve WPS’e uygun şekilde, yatayda telsiz kenetli birleştirme ve yatayda küt ek kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Yatayda kenet eki yapma

2-Yatayda sağdan sola küt ek kaynağı

3-Yatayda soldan sağa küt ek kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksigaz kaynak yöntemi ile yatayda telsiz kenetli birleştirme ve telli küt ek kaynağı yapar.

15-OKSİGAZ İLE KESME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksigaz kaynak yöntemi ile TS EN standartlarına ve WPS’e uygun şekilde kesme alevi ayarını oluşturarak düz ve dairesel kesme yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Kesme üflecinde alev ayarı

2-Kesme üfleci ile elle düz kesme

3-Kesme üfleci ile elle dairesel kesme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksigaz kesme üfleci ile düz ve dairesel kesme yapar.

16-LEHİMLEME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal malzemelere yumuşak ve sert lehimleme yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Yumuşak lehimleme

2-Sert lehimleme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak havya ve oksigaz kaynak üfleci ile yumuşak ve sert lehimleme yapar.

17-ELEKTRİK ARKI İLE DİKİŞ ÇEKME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN standartlarına ve WPS’e uygun şekilde kaynak makinesini kaynağa hazırlama, elektrik arkı oluşturma ve yatayda düz kaynak dikişi çekme ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Kaynak makinesini kaynağa

2-Elektrik ark kaynağı ile ark

3-Yatayda düz dikiş çekme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile yatayda düz kaynak dikişi çeker.

18- ELEKTRİK ARKI İLE YATAYDA KÜT EK VE BİNDİRME KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile TS EN standartlarına ve WPS’e uygun şekilde puntalama, yatayda küt ek kaynağı, bindirme kaynağı ve kalınlıkları farklı parçaların kaynağını yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Puntalama

2-Yatayda küt ek kaynağı

3-Yatayda bindirme kaynağı

4-Yatayda kalınlıkları farklı parçaların kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile yatayda küt ek ve bindirme kaynağı yapar.

19- ELEKTRİK ARKI İLE YATAYDA KÖŞE KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile TS EN standartlarına ve WPS’e uygun şekilde yatay konumda iç köşe kaynağı, dış köşe kaynağı, flanş kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Yatayda iç köşe kaynağı

2-Yatayda dış köşe kaynağı

3-Yatayda flanş kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile yatayda iç köşe, dış köşe ve flanş kaynağı yapar.

20- ELEKTRİK ARKI İLE YATAYDA BORU VE PROFİL KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile TS EN standartlarına ve WPS’e uygun şekilde, yatay konumda iç köşe kaynağı, dış köşe kaynağı, flanş kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Yatayda küçük çaplı boruların küt ek kaynağı

2-Yatayda küçük çaplı boruların T kaynağı

3-Yatayda profil boruların alın kaynağı

4-Yatayda profil boruların köşe kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile küçük çaplı boru ve profillere yatayda küt ek, T, alın ve köşe kaynağı yapar.

ARK KAYNAK TEKNİKLERİ

Ark Kaynak Teknikleri dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.

1- ELEKTRİK DİRENÇ KAYNAĞI

2- YATAYDA KALIN PARÇALARIN KAYNAĞI

3- DOLGU KAYNAĞI

4- DİKEY KAYNAKLAR

5- KORNİŞ VE TAVAN KAYNAKLARI

6- ELEKTRİK ARKI İLE KESME

7- MIG-MAG İLE YATAYDA KÜT EK KAYNAĞI

8- MIG-MAG İLE YATAYDA KÖŞE KAYNAĞI

9- MIG-MAG İLE YATAYDA BORU VE PROFİL KAYNAĞI

10- MIG-MAG İLE POZİSYON KAYNAKLARI

1- ELEKTRİK DİRENÇ KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik direnç kaynak yöntemi ile TS EN ISO standartlarına ve WPS’e uygun şekilde sac ve çeşitli malzemelerin direnç kaynağını yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Sac parçaların direnç kaynağı

2-Yuvarlak ve kare kesitli malzemelerin direnç kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik direnç kaynak yöntemi ile sac, yuvarlak ve kare kesitli malzemelerin direnç kaynağını yapar.

2- YATAYDA KALIN PARÇALARIN KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile TS EN ISO standartlarına ve WPS’e uygun şekilde,yatayda V ve K kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Yatayda V kaynağı

2-Yatayda K kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile çelik gereçlere rutil elektrotla yatayda V ve K kaynağı yapar.

3- DOLGU KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ileTS EN ISO standartlarına ve WPS’e uygun şekilde yatayda yüzey dolgu vemil dolgu kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Yüzey dolgu kaynağı

2-Mil dolgu kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile düz ve silindirik çelik gereç yüzeylerinin yatayda dolgu kaynaklarını yapar.

4- DİKEY KAYNAKLAR

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile TS EN ISO standartlarına ve WPS’e uygun şekilde yukarıdan aşağıya dik küt ek, aşağıdan yukarıya dik küt ek, aşağıdan yukarıya dik V, aşağıdan yukarıya dik iç köşe, yukarıdan aşağıya dik iç köşe ve yukarıdan aşağıya dik dış köşe kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Yukarıdan aşağıya küt ek kaynağı

2-Aşağıdan yukarıya küt ek kaynağı

3-Aşağıdan yukarıya V kaynağı

4-Aşağıdan yukarıya iç köşe kaynağı

5-Yukarıdan aşağıya iç köşe kaynağı

6-Yukarıdan aşağıya dış köşe kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile çelik gereçlere rutil elektrotla aşağıdan yukarıya ve yukarıdan aşağıya dik kaynak yapar.

5- KORNİŞ VE TAVAN KAYNAKLARI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye;biş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile TS EN ISO standartlarına ve WPS’e uygun şekilde yan küt ek, yan V, yan iç köşe, tavan küt ek ve tavan V kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Yan küt ek kaynağı

2-Yan V kaynağı

3-Yan iç köşe kaynağı

4-Tavan küt ek kaynağı

5-Tavan V kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik ark kaynak yöntemi ile çelik gereçlere rutil elektrotla korniş (yan) ve tavan konumunda kaynak yapar.

6- ELEKTRİK ARKI İLE KESME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ISO standartlarına ve WPS’e uygun şekilde çelik gereçleri kömür elektrotla, metal elektrotla ve plazmayla kesme ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Kömür elektrotla kesme

2-Metal elektrotla kesme

3-Plazma ile kesme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal kesme elektrotları ve plazma ile çelik gereçleri keser.

7- MIG-MAG İLE YATAYDA KÜT EK KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak MIG-MAG kaynak yöntemi ile TS EN ISO standartlarına ve WPS’e uygun şekilde yatayda küt ek kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-MIG-MAG kaynak makinesini kaynağa hazırlama

2-MIG-MAG ile küt ek kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak MIG-MAG kaynak makinesini hazırlayıp çelik gereçlere yatayda küt ek kaynağı yapar.

8- MIG-MAG İLE YATAYDA KÖŞE KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak MIG-MAG kaynak yöntemi ile TS EN ISO standartlarına ve WPS’e uygun şekilde yatayda iç köşe, flanş ve dış köşe kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-MIG-MAG ile iç köşe kaynağı

2-MIG-MAG ile flanş kaynağı

3-MIG-MAG ile dış köşe kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak MIG-MAG kaynak yöntemi ile çelik gereçlerin yatayda iç ve dış köşe kaynaklarını yapar.

9- MIG-MAG İLE YATAYDA BORU VE PROFİL KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak MIG-MAG kaynak yöntemi ile TS EN ISO standartlarına ve WPS’e uygun şekilde yatayda boru küt ek ve profil kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-MIG-MAG ile boru küt ek kaynağı

2-MIG-MAG ile profil kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak MIG-MAG kaynak yöntemi ile yuvarlak borulara ve profillere yatayda küt ek kaynağı yapar.

10- MIG-MAG İLE POZİSYON KAYNAKLARI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal malzemeleri demirci ocağında tavlama ve sıcak şekillendirme takımları ile kare, altıgen, yuvarlak ve konik yüzey oluşturma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-MIG-MAG ile dik küt ek kaynağı

2-MIG-MAG ile dik köşe kaynağı

3-MIG-MAG ile yan (duvar) kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak MIG-MAG kaynak yöntemi ile çelik gereçlere dik ve yan konumda kaynak yapar.

SOĞUK ŞEKİLLENDİRME

Soğuk Şekillendirme dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.

1. MAKİNELERDE KESME

2. BORULARI BÜKME

3. VİDALI VE KENETLİ BİRLEŞTİRME

4. KABARTMA TEKNİĞİ

5. SACLARDAN PROFİLLER BÜKME

6. SACLARIN KENARLARINI BÜKME

7. SAC BORULAR

8. SERİ İŞ VE MONTAJ KALIPLARI

9. SOĞUK ŞEKİLLENDİRME KALIPLARI

10. ÇELİK EŞYA

1-MAKİNELERDE KESME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makinelerinde uygun kesme hızında ve ölçüsünde talaşlı, talaşsız kesme yapar ile bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Makine ile Talaşlı Kesme Yapma

2-Makine ile Talaşsız Kesme Yapma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makinelerinde imalat parçalarına talaşlı ve talaşsız kesme yapma ile ilgili çalışmaları kapsar.

2-BORULARI BÜKME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme kalıplarında el ile ve soğuk şekillendirme makine kalıplarında boru bükümü ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-El ile boru bükme yapmak

2- Makinelerde boru bükme yapmak

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makine ve takımları ile borulara bükme ile ilgili çalışmaları kapsar.

3-VİDALI VE KENETLİ BİRLEŞTİRME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme takımları ile diş açma, cıvatalı ve somunlu birleştirme, sac vidaları ile birleştirme, kenet ve kenetli birleştirmeler yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Vida ile Kör Delik Birleştirme Yapma

2-Vida ile Somunlu Birleştirme Yapma

3-Saç Vidaları ile Birleştirme Yapma

4-Kenetli Birleştirme Yapma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makine ve takımları ile vidalı ve kenetli birleştirme yapama ile ilgili çalışmaları kapsar.

4-KABARTMA TEKNİĞİ

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme takımları ile folyo ve sac kabartma yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Folyo Kabartma Yapmak

2-Saç Kabartma Yapmak

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme takımları ile folyo ve sac malzemelere kabartma (rölyef) yapma ile ilgili çalışmaları kapsar

5-SACLARDAN PROFİLLER BÜKME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makineleriyle çelik sac gereçlere köşebent, U, Z ve yuvarlak kesitli profil bükümü yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Köşebent (L Profil) Büküm Yapmak

2-U Büküm Yapmak

3-Z Profil Büküm Yapmak

4-Yuvarlak Kesitli Büküm Yapmak

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makine ve aparatları ile sacları bükerek çeşitli profiller oluşturma ile ilgili çalışmaları kapsar.

6-SACLARIN KENARLARINI BÜKME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makine ve kalıpları yardımı ile çelik sac gereçlerin kenarlarına bükme yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Kare Sacın Kenarlarına Tek Büküm Yapma

2-Kare Sacın Kenarlarına Aynı Yönde İki Büküm Yapma

3-Kare Sacın Kenarlarına Biri Farklı Yönde İki Büküm Yapma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makine ve kalıpları ile çelik sac gereçlerin kenarlarını büker.

7-SAC BORULAR

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makine ve takımlarıyla çelik sac gereçlerden çeşitli profillerde boru bükme ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Yuvarlak Kesitli Boru Yapmak

2-Konik Boru Yapmak

3-Dirsek Yapmak

4-Kare Kesitli Boru Yapmak

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makine ve takımları ile sac gereçlerden çeşitli borular yapma ile ilgili çalışmaları kapsar.

8-SERİ İŞ VE MONTAJ KALIPLARI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak seri üretimde kullanılacak basit iş ve montaj kalıplarını yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Ön Biçimlendirme (Yardımcı) Kalıpları Yapma

2-Montaj Kalıbı Yapmak

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makineleri ve kaynaklı birleştirme yöntemleri ile seri iş ve montaj kalıplarının imalatını yapma ile ilgili çalışmaları kapsar.

9-SOĞUK ŞEKİLLENDİRME KALIPLARI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme makinelerinde kullanılan kalıpları prese bağlar ve prese bağlanmış soğuk şekillendirme kalıplarında eğme-bükme, kesme, çekme ve delme işlemlerini yaparak ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Soğuk Şekillendirme Kalıplarını Prese Bağlama

2-Prese Bağlanmış Soğuk Şekillendirme Kalıbında Çalışma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirmede kullanılan preslere kalıpları bağlayıp eğme bükme, kesme, çekme ve delme yapma ile ilgili çalışmaları kapsar.

10-ÇELİK EŞYA

MODÜLÜN AMACI: : Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak imalatı yapılacak çelik eşyaların yapım resimlerini çizerek soğuk şekillendirme takım, makine ve kalıpları ile işin resmine uygun çelik eşya imalatı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Çelik Eşya Resmini Çizme

2-Çelik Eşya Gereçlerini Hazırlama

3-Çelik Eşya İmalatı Yapma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak soğuk şekillendirme takım, makine ve kalıpları ile çelik eşya çeşitlerinin imalatı ilgili çalışmaları kapsar.

METAL YÜZEY VE MUAYENE İŞLEMLERİ

Metal Yüzey ve Muayene İşlemleri dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.

1.YÜZEY TEMİZLEME

2.YÜZEYLERİ BOYAMA

3.YÜZEYLERİ RENKLENDİRME VE PARLATMA

4.TAHRİBATSIZ MUAYENE

5.TAHRİBATLI MUAYENE

6.SERTLİK ÖLÇME

1.YÜZEY TEMİZLEME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal yüzeylerini temizleme, temizleme sonrasında metal yüzeylerin korunması ve güzel bir görünmesini sağlama yeterliklerini kazandırmaktır.

KONULAR

1. Metal yüzeyleri mekaniksel yollarla temizlemek

2. Metal yüzeyleri kimyasal yollarla temizlemek

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal yüzeylerindeki yabancı maddeleri uzaklaştırma ve metal yüzeyini temizleme yöntemlerini kapsar.

2.YÜZEYLERİ BOYAMA

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal yüzeylerini temizleme, temizleme sonrasında metal yüzeylerin korunması ve güzel bir görünmesini sağlama yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

KONULAR

1.Astar boya ve macunlama

2. Macunlama

3. Metal yüzeyleri klasik yöntemle boyama

4. Püskürtme yöntemi (boya tabancası) ile boyama

5. Elektro-statik (toz) püskürtme ile boyama

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal yüzeylerindeki yabancı maddeleri uzaklaştırma, metal yüzeyini temizleme ve boyama yöntemlerini kapsar.

3.YÜZEYLERİ RENKLENDİRME VE PARLATMA

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal yüzeylerini temizleme, temizleme sonrasında metal yüzeylerin korunması ve güzel bir görünmesini sağlama yeterliklerini kazandırmaktır.

KONULAR

1. Kimyasal yolla renklendirme yapmak

2. Isıtarak renklendirme yapmak

3. Metal yüzeylerini parlatmak

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal yüzeylerindeki yabancı maddeleri uzaklaştırma, metal yüzeyini temizleme ve renklendirme ve parlatma yöntemlerini kapsar.

4.TAHRİBATSIZ MUAYENE

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ISO standartlarına uygun şekilde penetran sıvı, ultrasonik, röntgen, manyetik ve basınçla kontrol yöntemleriyle malzemelere tahribatsız muayene yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Penetran sıvı ile kontrol

2-Ultrasonik kontrol

3-Röntgen ile kontrol

4-Manyetik kontrol

5-Basınç ile kontrol

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak penetran sıvı, ultrasonik, röntgen, manyetik ve basınçla kontrol yöntemleri ile metal malzemelere tahribatsız muayene yapar.

5.TAHRİBATLI MUAYENE

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ISO standartlarına uygun, çekme, basma, kırma ve eğme deneyleriyle metal malzemelere tahribatlı muayene yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Çekme deneyi

2-Basma deneyi

3-Kırma deneyi

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çekme, basma, kırma ve eğme deneyleri ile metal malzemelere tahribatlı muayene yapar.

6.SERTLİK ÖLÇME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TSEN ISO standartlarına uygun Brinell, Rockwell, Vickers ve Shore yöntemleriyle sertlik hesaplaması ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Brinell deneyi

2-Rockwell deneyi

3-Vickers deneyi

4-Shore deneyi

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak Brinell, Rockwell, Vickers ve Shore yöntemleri ile metal malzemelerin sertlik değerini hesaplar.

OKSİ-GAZ KAYNAĞI

Oksi-Gaz Kaynağı dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.

1. OKSİ-GAZ ILE KÖŞE KAYNAĞI

2. OKSİ-GAZ ILE BORU VE PROFİLLERİN KAYNAĞI

3. OKSİ-GAZ ILE DİKEY KAYNAKLARLAR

4. OKSİ-GAZ ILE KORNİŞ VE TAVAN KAYNAKLARI

5. OKSİ-GAZ ILE DÖKME DEMİR VE ALÜMİNYUM KAYNAĞI

6. OKSİ-GAZ ILE BAKIR VE ALAŞIMLARININ KAYNAĞI

1-OKSİ-GAZ ILE KÖŞE KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksi-gaz kaynak yöntemi ile çelik gereçlere yatayda sağdan sola telsiz dış köşe kaynağı, yatayda sağdan sola ve soldan sağa telli dış köşe kaynağı, yatayda sağdan sola ve soldan sağa telli iç köşe kaynağı ve yatayda sağdan sola ve soldan sağa flanş kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Yatayda Telsiz Dış Köşe Kaynağı

2-Yatayda Telli Dış Köşe Kaynağı

3-Yatayda Telli İç Köşe Kaynağı

4-Flanş Kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksi-gaz kaynak yöntemi ile TSEN standartlarına ve WPS’e uygun şekilde, telsiz dış köşe kaynağı, telli iç köşe kaynağı ve flanş kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kapsar.

2-OKSİ-GAZ ILE BORU VE PROFİLLERİN KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksi-gaz kaynak yöntemi ile küçük çaplı borulara yatayda alın kaynağı, yatayda arakesit (T) kaynağı, yatayda küt ek kaynağı ve profil borulara yatayda köşe kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Küçük Çaplı Boruların Alın Kaynağı

2-Küçük Çaplı Boruların -T-Kaynağı

3-Profil Küt Ek Kaynağı

4-Profillere Köşe Kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksi-gaz kaynak yöntemi ile TS EN standartlarına ve WPS’e uygun şekilde küçük çaplı boruların alın ve T kaynağı ile profillerin küt ek ve köşe kaynaklarını yapma ile ilgili çalışmaları kapsar.

3-OKSİ-GAZ ILE DİKEY KAYNAKLAR

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksi-gaz kaynak yöntemi ile çelik gereçlere aşağıdan yukarıya ve yukarıdan aşağıya telli dik küt ek kaynağı, yukarıdan aşağıya telsiz dış köşe kaynağı, yukarıdan aşağıya telli dış köşe kaynağı, aşağıdan yukarıya ve yukarıdan aşağıya telli dik iç köşe kaynağı ve dik kaynak pozisyonunda flanş kaynağı yapma ile bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Telli Dik Küt-Ek Kaynağı

2-Yukarıdan Aşağıya Telsiz Dış Köşe kaynağı

3-Yukarıdan Aşağıya Telli Dış Köşe kaynağı

4-Telli Dik İç Köşe Kaynağı

5-Dik Konumda Flanş Kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksi-gaz kaynak yöntemi ile TS EN standartlarına ve WPS’e uygun şekilde, telli dik küt ek kaynağı, telsiz dış köşe kaynağı, telli dış köşe kaynağı, telli dik iç köşe kaynağı ve dik konumda flanş kaynağı yapma ile ilgili çalışmaları kapsar.

4-OKSİ-GAZ ILE KORNİŞ VE TAVAN KAYNAKLARI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksi-gaz kaynak yöntemi ile çelik gereçlere sağdan sola yan küt ek kaynağı, sağdan sola ve soldan sağa tavan küt ek kaynağı ve sağdan sola tavan iç köşe kaynağı yapma ile bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Yan Küt Ek Kaynağı

2-Tavan Küt Ek Kaynağı

3-Tavan İç Köşe Kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksi-gaz kaynak yöntemi ile TS EN standartlarına ve WPS’e uygun şekilde yan küt ek kaynağı, tavan küt ek kaynağı ve tavan iç köşe kaynağı yapma ile ilgili çalışmaları kapsar.

5-OKSİ-GAZ ILE DÖKME DEMİR VE ALÜMİNYUM KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksi-gaz kaynak yöntemi ile dökme demir ve alüminyum çeşitlerinin kaynağını yapma ile bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Oksi Gaz İle Dökme Demir Kaynağı

2-Oksi Gaz İle Alüminyum Kaynağı

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksi-gaz kaynak yöntemi ile TS EN standartlarına ve WPS’e uygun şekilde dökme demir ve alüminyum gereçlerin kaynağını yapma ile ilgili çalışmaları kapsar.

6-OKSİ-GAZ ILE BAKIR VE ALAŞIMLARININ KAYNAĞI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksi-gaz kaynak yöntemi ile TS EN standartlarına ve WPS’e uygun şekilde dökme demir ve alüminyum gereçlerin kaynağını yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Oksi-Gaz ile Bakır Kaynağı Yapma

2-Oksi-Gaz ile Pirinç Kaynağı Yapma

3-Oksi-Gaz ile Bronz Kaynağı Yapma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oksi-gaz kaynak yöntemi ile TS EN ISO standartlarına ve WPS’e uygun şekilde bakır, pirinç ve bronz gereçlerin kaynağını yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

BİLGİSAYARDA İKİ BOYUTLU ÇİZİM / BİLGİSAYARDA KATI MODELLEME DERSLERİ

BİLGİSAYARDA İKİ BOYUTLU ÇİZİM DERSİ

Bilgisayarda İki Boyutlu Çizim dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.

1-İKİ BOYUTLU ÇİZİM YAPMA

2-ÖZELLİK VE TANIMLAMA İŞLEMLERİ

3-PERSPEKTİF ÇİZİMİ VE KÜTÜPHANE OLUŞTURMA

1-İKİ BOYUTLU ÇİZİM YAPMA

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda TS EN ISO standartlarına ve teknik resim kurallarına uygun olarak bilgisayarda düzenleme komutlarıyla çizim üzerinde düzenleme yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Çizim sayfası

2-Çizim komutları

3-Düzenleme komutları

4-Görüntü kontrol komutları

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alıp CAD programında oluşturduğu çizim sayfasında çizim komutlarını kullanarak iki boyutlu çizimler yapar.

2- ÖZELLİK VE TANIMLAMA İŞLEMLERİ

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda TS EN ISO standartlarına ve teknik resim kurallarına uygun olarak bilgisayarda düzenleme komutlarıyla çizim üzerinde düzenleme yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Resme yazı ekleme

2-Resmi ölçülendirme

3-Özellik ve sorgulama komutları

4-Katmanlar, renkler ve çizgiler

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alıp iş parçalarına ait yazıları, ölçüleri ve hesaplamaları çeşitli komutları kullanarak çizim üzerine ekler.

3- PERSPEKTİF ÇİZİMİ VE KÜTÜPHANE OLUŞTURMA

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda TS EN ISO standartlarına ve teknik resim kurallarına uygun olarak bilgisayarda perspektif çizme, kütüphane oluşturma ve çıktı alma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Çizim kütüphanesi oluşturma

2-Perspektif çizme

3-Çıktı alma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alıp CAD programı ile perspektif resim çizerek çıktısını alır.

BİLGİSAYARDA KATI MODELLEME DERSLERİ

Bilgisayarda Katı Modelleme dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.

1-KATI OLUŞTURMA

2-SAC MODELLEME

3-MONTAJ MODELLEME

4-ANİMASYON

5-KATI MODELİ TEKNİK RESME AKTARMA VE ÇİZDİRME

1-KATI OLUŞTURMA

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda TS EN ISO standartlarına ve teknik resim kurallarına uygun olarak, bilgisayarda katı modelleme paket programıyla taslak modelleme yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Taslak ortamında çalışma

2-Taslaklara geometrik kısıtlamalarını atama

3-Taslakta ölçülendirme yapma

4-Modelleri oluşturma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alıp katı modelleme paket programında çeşitli komutlar yardımı ile katı modelleme yapar.

2-SAC MODELLEME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda TS EN ISO standartlarına ve teknik resim kurallarına uygun olarak, bilgisayarda katı modelleme paket programıyla sac metal oluşturma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Temel sac metal oluşturma

2-Sac açınımları oluşturma ve kalıplama

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alıp katı modelleme paket programında çeşitli komutlar yardımı ile sac model oluşturur.

3-MONTAJ MODELLEME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda TS EN ISO standartlarına ve teknik resim kurallarına uygun olarak bilgisayarda katı modelleme paket programıyla oluşturduğu katı modellere montaj ve kaynak uygulamaları yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Katı modellerin montajını yapma

2-Katı modele kaynak uygulama

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alıp katı modelleme paket programında çeşitli komutlar yardımı ile katı modellerin montajını yapar.

4-ANİMASYON

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda TS EN ISO standartlarına ve teknik resim kurallarına uygun olarak, bilgisayarda katı modelleme paket programıyla çizdiği tasarımların animasyonunu oluşturma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Animasyon parametrelerini uygulama

2-Montaj-demontaj animasyonu yapma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alıp katı modelleme paket programında çeşitli komutlar yardımı ile yaptığı tasarımların animasyonunu oluşturur.

5- KATI MODELİ TEKNİK RESME AKTARMA VE ÇİZDİRME

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda TS EN ISO standartlarına ve teknik resim kurallarına uygun olarak, bilgisayarda katı modelleme paket programıyla oluşturduğu katı modeli iki boyutlu resme çevirme ve çizdirme ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Katı modeli iki boyutlu resme çevirme

2-İki boyutlu resmi ve katıyı çizdirme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alıp katı modelleme paket programında çeşitli komutlar yardımı ile yaptığı tasarımların animasyonunu oluşturur.

TEMEL ELEKTRİK

Temel Elektrik dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.

1- İLETKENLER

2- İLETKENLERİN BAĞLANMASI

3- ELEKTRİK DEVRELERİ

1- İLETKENLER

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik iç tesisat yönetmeliğine göre iletkenlerin kesilmesi, yalıtkanlarının soyulması ve bükülmesi ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-İletkenleri kesme

2İletken üzerindeki yalıtkanı soyma

3-İletkenleri bükme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik iç tesisat yönetmeliğine göre iletkenlerin kesme, soyma ve bükme işlemlerini yapar.

2- İLETKENLERİN BAĞLANMASI

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik iç tesisat yönetmeliğine göre iletkenlere tekli ve çiftli düz ek, T ek, klemens, terminal, topraklı fiş ve priz bağlantıları yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Tekli düz ek yapma

2-Çiftli düz ek yapma

3-Klemens ile bağlantı yapma

4-İletkenlerin terminale bağlantısını yapma

5-Topraklı fiş ve prize kablo bağlantısı yapma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik iç tesisat yönetmeliğine göre iletkenleri birbirine, terminale, fişe ve prizlere bağlar.

3- ELEKTRİK DEVRELERİ

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elektrik iç tesisat yönetmeliğine göre basit elektrik devrelerini kurma ve çalıştırma, faz (enerji) kontrolü yapma, tek ve üç fazlı motorlarda devir yönünü değiştirme ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Basit elektrik devresi kurmak ve çalıştırma

2-Basit faz (enerji) kontrolü yapma

3-Basit müdahale ile motor devir yönünü değiştirme

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alıp elektrik iç tesisat yönetmeliğine göre basit elektrik devresi kurarak faz kontrolü yapma çalışmalarını kapsar.

**İLERİ DÜZEY METAL İŞLEME**

İleri Düzey Metal İşleme dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.

1-NC VE CNC’DE KESME

2-NC VE CNC’DE BÜKME

**1-NC VE CNC’DE KESME**

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak NC ve CNC tezgâhlarında kesme yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Kesilecek parçanın/parçaların resmini çizme

2-NC ve CNC tezgâhın kesme parametrelerini belirleme

3-NC ve CNC tezgâhta kesim işlemini yapma

4-Kesim sonrası işlemleri yapma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak NC ve CNC tezgâhlarda metal malzemelerin yapım resmine göre kesme işlemlerini yapar.

**2-NC VE CNC’DE BÜKME**

MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak NC ve CNC tezgâhlarında bükme yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.

KONULAR

1-Bükülecek parçanın/parçaların resmini çizme

2-NC ve CNC tezgâhın bükme parametrelerini belirleme

3-NC ve CNC tezgâhta büküm işlemini yapma

4-Büküm sonrası işlemleri yapma

İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak NC ve CNC tezgâhlarda metal malzemelerin yapım resmine göre bükme işlemlerini yapar.